



BOLETIM TÉCNICO FS 002-2020

BOLETIM TÉCNICO 002/20

O que significa rearme "reset" ?

Quem nunca ouviu falar do termo "**reset**" em controle de máquina ou sistema de segurança?

E quantas definições diferentes existem advindas de fabricantes de máquinas e usuários?

Para entender melhor, fui pesquisar várias normas atuais para ver como o termo "reset" fora definido. Para minha surpresa, "reset" não consta com nenhuma definição. No entanto, muitas normas descrevem como executar uma "reset".

Nos últimos anos verifiquei várias definições a respeito:

Usuários - eles descreveram "reset" como uma redefinição do sistema de controle para um modo de operação, normalmente após uma condição de parada de emergência.

Fabricantes de máquinas - Eles costumam falar do “reset” como a função de parada para permitir outro modo de operação.

Fornecedores de produtos de segurança - Às vezes eles falam sobre a ação necessária para colocar uma máquina em funcionamento e mudar o modo operativo para resetar (rearmar) o dispositivo de parada.

Integradores de sistemas de segurança - Eles, no entanto, costumam falar sobre o “reset” do sistema de controle para o modo de produção, se o “reset” de uma parada / parada eletrônica foi causada por um dispositivo ou pela lógica de controle da máquina.

Nas Normas Regulamentadoras NR 12 Requisitos Gerais:

12.5.13 - Sempre que forem utilizados sistemas de segurança, inclusive proteções distantes, com possibilidade de alguma pessoa ficar na zona de perigo, deve ser adotada uma das seguintes medidas adicionais de proteção coletiva para impedir a partida da máquina enquanto houver pessoas nessa zona:

- a) sensoriamento da presença de pessoas;
- b) proteções móveis ou sensores de segurança na entrada ou acesso à zona de perigo, associadas a **rearme (“reset”) manual.**

1. A localização dos atuadores de **rearme ("reset") manual** deve permitir uma visão completa da zona protegida pelo sistema.
2. Quando não for possível o cumprimento da exigência do subitem 12.5.13.1, deve ser adotado o sensoriamento da presença de pessoas nas zonas de perigo com a visualização obstruída, ou a adoção de sistema que exija a ida à zona de perigo não visualizada, como, por exemplo, **duplo rearme ("reset")**.

(Glossário): Rearme manual: Função de segurança utilizada para restaurar manualmente uma ou mais funções de segurança antes de reiniciar uma máquina ou parte dela.

Nas Normas técnicas oficiais esses documentos geralmente descrevem as etapas necessárias envolvidas na reenergização do sistema de controle / movimento para executar a produção seguindo vários tipos de condições de parada, incluindo algumas precauções típicas e referências informativas.

Na minha opinião, as normas EN ISO 13857- Segurança de máquinas - Distâncias de segurança para impedir que zonas de risco sejam atingidas pelos membros superiores e inferiores, EN ISO 14120- Safety of machinery - Guards - General requirements for the design and construction of fixed and movable guards e as ABNT NBRS ISO NM 13852/853/854, representam uma abordagem abrangente e muito atualizada dos requisitos que envolvem a "reset".

Provavelmente é justo dizer que o melhor entendimento de "reset" vem de vários dos mais recentes padrões de proteção de máquinas e de vários anos de experiências práticas em combinação com seus tipos específicos de máquinas e sistemas de controle.

Seus comentários ou sugestões são sempre bem-vindos, por favor. Deixe-nos saber seus pensamentos. Envie suas idéias, experiências e desafios sobre esse assunto.

Nossos contatos encontram-se no final dessa apresentação.

Referências Bibliográficas

- NR 12 – Segurança em máquinas e equipamentos;
- ABNT NBR 13759 - Segurança de Máquinas - Equipamentos de parada de emergência - Aspectos funcionais - Princípios para projeto
- ABNT NBR NM ISO 13852 - Segurança de Máquinas - Distâncias de segurança para impedir o acesso a zonas de perigo pelos membros superiores
- ABNT NBR NM ISO 13853 - Segurança de Máquinas - Distâncias de segurança para impedir o acesso a zonas de perigo pelos membros inferiores;
- ABNT NBR NM ISO 13854 - Segurança de Máquinas - Folgas mínimas para evitar esmagamento de partes do corpo humano
- J.B. Titus, CFSEER leituras e artigos relacionados:
- EN ISO 13857 - Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs
- EN ISO 14120 - Safety of machinery - Guards - General requirements for the design and construction of fixed and movable guards



Telefone fixo:
(11) 2268-1286



Telefone móvel :
(11) 94009-8820



E-mail:
sidney@fastautomacao.com.br



website:
www.fastautomacao.com.br



Endereço:
R. Cantagalo, 2485 – Tatuapé –
SP - cep 03319-002

**Muito
Obrigado!**